

圧着仕様書
CRIMPING OPERATIONAL MANUAL

8017Series
CRIMP TYPE CONTACT

京セラ株式会社
KYOCERA Corporation

C	DCN22348	2022/06/23	T. Otani	H. Tamai	M. Yoshida
B	DCN-721	1996/09/06	K. Ohtaka	T. Mori	M. Aoki
O	EDN-390	1993/11/10	R. Matsuki	T. Mori	M. Aoki
NO	EDN/DCN	DATE	PREPARED by	CHECKED by	APPROVED by

1. 適用範囲 Application

本仕様書は、下記コンタクトの圧着に関する諸条件について規定する。

This operation manual specifies the certain conditions for crimping contact.

コンタクト型番 Part number	適用電線範囲 Applicable wire range UL STYLE 1061LF UL STYLE 10368「相当」		絶縁被覆外径 Dia. of insulation wire
	AWG	mm ²	
60 8017 0313 00 339 60 8017 0323 99 339	#18 ~ #26	0.13 ~ 0.82	1.0 ~ 2.3mm

2. 各部の名称 Name of each part.

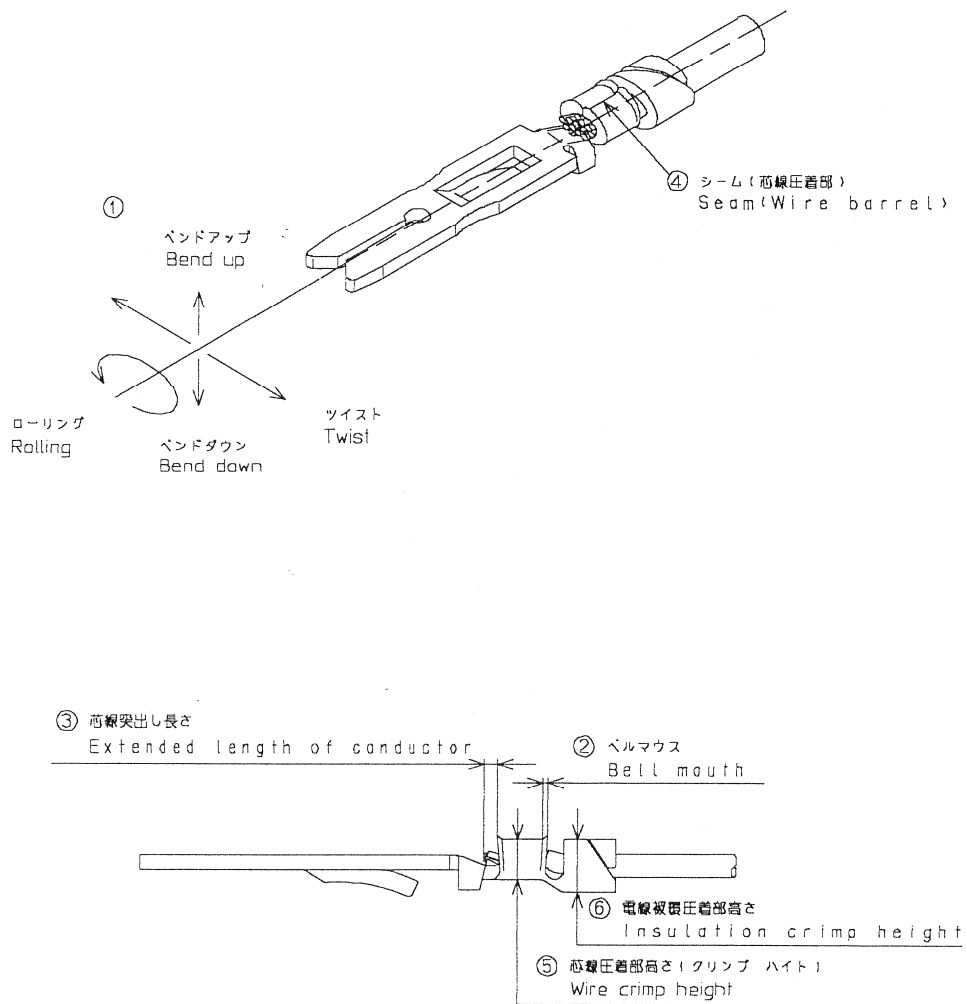


図 1 Fig.1

3. 仕様 Specifications

図 1 の箇所 Item of Diagram .1	各部の名称 Name of each part	仕様 Specification
①	バンドアップ Bend up	3° MAX.
	バンドダウン Bend down	3° MAX.
	ツイスト Twist	3° MAX.
	ローリング Rolling	6° MAX.
②	ベルマウス(参考値) Bell-mouth (Suggested)	0.3 ~ 0.5 mm
③	芯線突き出し長さ Wire extruded Length	0.2 ~ 0.5 mm (MAX. 1.0mm)
④	シーム (芯線圧着部) Seam (Wire barrel)	シームは閉じていること。 但し、開きが生じた場合は、芯線の飛び出しのないこと。 Seam to be closed. No wire extrusion is Not permitted, if open.
	電線被覆剥き長さ (参考値) Wire strip length (Suggested)	2.8 ~ 3.4 mm

4. 圧着条件 Crimping Specification (図 1 Fig.1 ⑤&⑥)

電線(UL 1007「相当」)を圧着した際の要件は下記による。

Upon crimping the wires equivalent to UL1007 equivalent, the followings are the requisite.

4.1 ハンドツールの場合 Hand tool

ハンドツール 型番 Hand tool No.	コンタクト 型番 Contact No.	電線 サイズ (AWG) Wire size	芯線圧着部 (図 1 の⑤) Wire crimp barrel (⑤ of Fig 1)		被覆圧着部 (図 1 の⑥) Insulation crimp barrel (⑥ of Fig 1)		圧着部 引張強度 (kgf MIN.) Crimp tensile strength
			幅 (mm) Width	参考高さ (mm) Suggested Height	幅 (mm) Width	参考高さ (mm) Suggested Height	
06 1001 015	60 8017 0313 00 339	#18	2.56	1.60~1.75	3.0	2.9	13.5
06 1001 016		#20	2.56	1.48~1.62	3.0	2.6	6.5
06 1001 017		#22	2.56	1.48~1.62	3.0	2.6	4.0
		#24	2.56	1.44~1.54	3.0	2.2	3.0
		#26	2.56	1.44~1.54	3.0	2.2	2.0

4.2 半自動圧着の場合 Semi-auto crimping machine

ハンドツール 型番 Hand tool No.	コンタクト 型番 Contact No.	電線 サイズ (AWG) Wire size	芯線圧着部 (図 1 の⑤) Wire crimp barrel (⑤ of Fig 1)		被覆圧着部 (図 1 の⑥) Insulation crimp barrel (⑥ of Fig 1)		圧着部 引張強度 (kgf MIN.) Crimp tensile strength
			幅 (mm) Width	参考高さ (mm) Suggested Height	幅 (mm) Width	参考高さ (mm) Suggested Height	
本体 Main body 36 1004 002 アプリケーター Applicator 36 1000 025	60 8017 0323 99 339	#18	2.56	1.66±0.05	3.0	3.2	14.0
		#20	2.56	1.57±0.05	3.0	3.0	9.0
		#22	2.56	1.52±0.05	3.0	2.9	6.5
		#24	2.56	1.48±0.04	3.0	2.8	4.5
		#26	2.56	1.45±0.04	3.0	2.5	3.0